

## 4.1 Schachtenmaker

### Algemene informatie

Context van de uitstroom	<p>Een schachtenmaker werkt in een orthopedisch schoentechnische bedrijf, of in een schachtenmakerij of stikkerij.</p> <p>Met behulp van een leest en verdere specificaties maakt de schachtenmaker de patronen voor de verschillende schachtonderdelen in het tekenatelier. In de snijderij worden de verschillende schachtonderdelen uit leer of ander materiaal gesneden. In de stanzerij gebeurt hetzelfde, maar dan door te stanzen in plaats van te snijden. Daarna worden in de stikkerij de verschillende schachtonderdelen gereed gemaakt voor montage.</p>																																														
Typerende beroepshouding	De schachtenmaker dient tijdens de werkzaamheden nauwkeurig, gestructureerd, kwaliteitsbewust en efficiënt te werken.																																														
Niveau van de beroepsuitoefening	Niveau 2																																														
Rol en verantwoordelijkheden	<p>De Schachtenmaker heeft de rol van uitvoerend vakman. Hij is verantwoordelijk voor het genereren, plannen en aanpakken van de werkzaamheden binnen het eigen takegebied. Deze werkzaamheden voert hij zelfstandig uit. Hij werkt en communiceert zelfstandig binnen een team van werkplaatsmedewerkers. Hij is verantwoordelijk voor het maken van schachten van orthopedische maatschoenen. Er is sprake van een beperkt afbreukrisico. Hij controleert voortgang en kwaliteit van zijn eigen werk, maar legt aan de werkplaatschef verantwoording af.</p>																																														
Complexiteit	<p>De complexiteit van de werkzaamheden uit zich in: - De standaardwerkwijzen die er zijn. Voor elke voorziening is een standaard werkwijze die geldt; waardoor zijn werkzaamheden grotendeels routinematig zijn. - Het continue dilemma tussen tijd en kwaliteit bij de uitvoering van de werkzaamheden; - Het continue dilemma tussen tijd en veiligheid waarin de werkzaamheden zich bevinden; - De basiskennis en basisvaardigheden nodig voor de uitoefening van het beroep.</p>																																														
Wettelijke beroepsvereisten	Nee																																														
Branche vereisten	Nee																																														
Nederlands en (moderne) vreemde talen, rekenen en wiskunde	<p>Standaard is in onderstaande matrix uitgewerkt wat voor de startende beroepsbeoefenaar de eisen zijn voor de beheersing van het Nederlands.</p> <p>De (moderne) vreemde taal of talen zijn voor zover relevant voor de beroepsuitoefening uitgewerkt.</p> <p>De eisen voor rekenen en wiskunde zijn, voor zover relevant voor de beroepsuitoefening, uitgewerkt.</p> <p>Nederlands</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Luisteren</th> <th>Lezen</th> <th>Gesprekken voeren</th> <th>Spreken</th> <th>Schrijven</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>C2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>C1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>B2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>B1</td> <td>x</td> <td>x</td> <td>x</td> <td>x</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>A2</td> <td>x</td> <td>x</td> <td>x</td> <td>x</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>A1</td> <td>x</td> <td>x</td> <td>x</td> <td>x</td> <td>x</td> </tr> </tbody> </table>						Luisteren	Lezen	Gesprekken voeren	Spreken	Schrijven	C2						C1						B2						B1	x	x	x	x	x	A2	x	x	x	x	x	A1	x	x	x	x	x
	Luisteren	Lezen	Gesprekken voeren	Spreken	Schrijven																																										
C2																																															
C1																																															
B2																																															
B1	x	x	x	x	x																																										
A2	x	x	x	x	x																																										
A1	x	x	x	x	x																																										

Rekenen en wiskunde				
	Getallen	Ruimte en vorm	Gegevens verwerking	Verbanden
Z2				
Z1				
Y2				
Y1		x		
X2	x	x	x	x
X1	x	x	x	x

## 2.1 Schachtenmaker

### Kerntaak 1 Maken grond- en detailpatronen voor schachtonderdelen

#### Proces-competentie-matrix Schachtenmaker

Kerntaak 1 Maken grond- en detailpatronen voor schachtonderdelen	Competenties																									
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	
	Beslissen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "Klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen	Omgaan met verandering en aanpassen	Omgaan met tegenslag omgaan	Met druk en tegenslag tonen	Gedrevenheid en ambitie	Ondernemend en commercieel handelen	Bedrijfsmatig handelen
Werkprocessen																										
1.1	Vorbereiden werkzaamheden voor het maken van grond- en detailpatronen				X						X	X														
1.2	Leestkopieën maken										X	X							X	X						
1.3	Grond- en detailpatronen maken										X	X							X	X						

#### Betekenis van de kerntaak voor deze uitstroom

In deze matrix is per kerntaak aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de werkprocessen voor deze uitstroom. Dit is zichtbaar door middel van een kruisje in de matrix.

## Detaillering proces-competentie-matrix Schachtenmaker

<b>Kerntaak 1 Maken grond- en detailpatronen voor schachtonderdelen</b>			
<b>1.1 werkproces: Voorbereiden werkzaamheden voor het maken van grond- en detailpatronen</b>			
<b>Omschrijving</b>	De schachtenmaker start zijn werkzaamheden met het bestuderen van de werkorderkaarten. Eventuele onduidelijkheden bespreekt hij met de orthopedisch schoentechnicus. Hij verzamelt de benodigde materialen, bepaalt hij welke machines, apparatuur en hulpmiddelen hij nodig heeft om de betreffende schacht te maken en bepaalt hij hoe hij de werkzaamheden het best uit kan voeren.		
<b>Gewenst resultaat</b>	De schachtenmaker weet welke werkzaamheden hij gaat verrichten en in welke volgorde hij dit gaat doen . Eventuele onduidelijkheden zijn helder geworden.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> <li>Geschikte materialen en middelen kiezen</li> </ul>	Bepaalt op basis van de werkzaamheden die hij gaat uitvoeren de materialen die hij nodig heeft (bijtuigen van materialen), zodat hij de werkzaamheden efficiënt kan uitvoeren.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gebruik juiste hulpmiddelen, gereedschappen en materialen</li> <li>Kennis van arbo en risicoclassificatie</li> <li>Materiaalkennis</li> </ul>
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Anderen raadplegen en betrekken</li> </ul>	Raadpleegt de orthopedisch schoentechnicus tijdig wanneer de gegevens op de werkorderkaart onduidelijk zijn, zodat geen twijfel bestaat over de te maken schachten.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zie de eerste competentie van dit werkproces</li> </ul>
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vakspecifieke mentale vermogens aanwenden</li> </ul>	Toont aan dat hij de werkorderkaart begrijpt, zodat hij kan bepalen welke werkzaamheden hij gaat verrichten.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zie de eerste competentie van dit werkproces</li> </ul>

<b>Kerntaak 1 Maken grond- en detailpatronen voor schachtonderdelen</b>			
<b>1.2 werkproces: Leestkopieën maken</b>			
<b>Omschrijving</b>	Voor het maken van de leestkopie start de schachtenmaker met het aanbrengen van markeringspunten en –lijnen op de leest. Hij maakt een tweedimensionale weergave van de leest (de leestkopie) en brengt daarop de belangrijke gegevens aan (indelingspunten, verschillen/overeenkomsten tussen de mediale en laterale kant van de linker en de rechter leest).		
<b>Gewenst resultaat</b>	Een leestkopie met daarin duidelijk aangegeven wat de indelingspunten zijn en de verschillen/overeenkomsten tussen de mediale en laterale kant van de linker en de rechter leest.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Werken conform veiligheidsvoorschriften</li> </ul>	Hanteert de standaardwerkwijze voor het maken van de leestkopie, afhankelijk van het gekozen materiaal, zodat een leestkopie met indelingspunten en overeenkomsten/verschillen tussen de mediale en laterale kant van de linker en de rechter leest beschikbaar is voor het maken van de grond- en detailpatronen en houdt zich aan de voorgeschreven veiligheidsvoorschriften en arboregels bij het maken van de leestkopie.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gebruik juiste hulpmiddelen, gereedschappen en materialen</li> <li>Kennis van kopieertechniek</li> </ul>
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none"> <li>Systematisch werken</li> </ul>	Pakt de werkzaamheden ordelijk en systematisch aan, waardoor de productiviteit wordt gehaald en producten van goede kwaliteit worden vervaardigd.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zie de eerste competentie van dit werkproces</li> </ul>
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> <li>Geschikte materialen en middelen kiezen</li> </ul>	Kiest de materialen voor het maken van de leestkopie, zodat de kopie gemaakt kan worden.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zie de eerste competentie van dit werkproces</li> </ul>
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden</li> </ul>	Tekent nauwkeurig de middellijn af en geeft indelingspunten aan op de leest, volgens de gegevens op de werkorderkaart, zodat de kopie gemaakt kan worden.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zie de eerste competentie van dit werkproces</li> </ul>

<b>Kerntaak 1 Maken grond- en detailpatronen voor schachtonderdelen</b>			
<b>1.3 werkproces: Grond- en detailpatronen maken</b>			
<b>Omschrijving</b>	Op basis van de leestkopie tekent de schachtenmaker het grondpatroon. Op basis van het grondpatroon maakt de schachtenmaker de verschillende detailpatronen. Deze snijdt hij uit en voorziet hij van herkenningscodes. De schachtenmaker controleert of hij alle gegevens heeft overgebracht en alle juiste patronen heeft gemaakt.		
<b>Gewenst resultaat</b>	Een grondpatroon waarin alle specificaties van de werkorderkaart en andere bronmaterialen zijn weergegeven die nodig zijn om de linker en rechter schacht te kunnen maken. Bijbehorende detailpatronen voor elk schachtonderdeel met daarin de specificaties per schachtonderdeel.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Werken conform veiligheidsvoorschriften</li> <li>Werken conform voorgeschreven procedures</li> </ul>	Hanteert de standaardwerkwijze voor het overnemen van de patroongegevens op de grond- en detailpatronen, zodat de markeringen nodig voor het vervaardigen van de schacht beschikbaar zijn op de verschillende onderdelen van de schacht en houdt zich aan de voorgeschreven veiligheidsvoorschriften en arboregels bij het maken van de leestkopie.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kennis van constructielijnen</li> <li>Kennis van modellen schoentypen</li> <li>Kennis van schachtdelen</li> <li>Patronen tekenen</li> </ul>
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none"> <li>Systematisch werken</li> </ul>	Pakt de werkzaamheden ordelijk en systematisch aan, waardoor de productiviteit wordt gehaald en producten van goede kwaliteit worden vervaardigd.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zie de eerste competentie van dit werkproces</li> </ul>
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> <li>Materialen en middelen doelmatig gebruiken</li> <li>Materialen en middelen doeltreffend gebruiken</li> </ul>	Gebruikt de materialen en middelen efficiënt en verspilt zo min mogelijk materiaal bij het maken van grond- en detailpatronen.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zie de eerste competentie van dit werkproces</li> </ul>
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden</li> </ul>	Zet de constructie op, tekent het model in en geeft detaillering aan op het overleiderpatroon en het voeringpatroon, hierbij rekening houdend met de gegevens op de werkorderkaart, zodat voor de verschillende onderdelen van de schacht een patroon bestaat met daarop alle benodigde gegevens voor montage.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zie de eerste competentie van dit werkproces</li> </ul>

## Kerntaak 2 Vervaardigen schacht

### Proces-competentie-matrix Schachtenmaker

Kerntaak 2 Vervaardigen schacht		Competenties																									
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	
		Beslissen en activiteiten initiëren	Aansturen	Begeleiden	Aandacht en begrip tonen	Samenwerken en overleggen	Ethisch en integer handelen	Relaties bouwen en netwerken	Overtuigen en beïnvloeden	Presenteren	Formuleren en rapporteren	Vakdeskundigheid toepassen	Materialen en middelen inzetten	Analyseren	Onderzoeken	Creëren en innoveren	Leren	Plannen en organiseren	Op de behoeften en verwachtingen van de "klant" richten	Kwaliteit leveren	Instructies en procedures opvolgen	Omgaan met verandering en aanpassen	Met druk en tegenslag omgaan	Gedrevenheid en ambitie tonen	Ondernemend en commercieel handelen	Bedrijfsmatig handelen	
Werkprocessen																											
2.1	Snijden en stansen schachtonderdelen											X	X								X	X					
2.2	Uitvoeren voormontage											X	X								X	X					
2.3	Maken van de schacht											X	X								X	X					
2.4	Uitvoeren eindcontrole					X					X	X									X						

#### Betekenis van de kerntaak voor deze uitstroom

In deze matrix is per kerntaak aangegeven welke competenties aangewend worden bij de uitvoering van de werkprocessen voor deze uitstroom. Dit is zichtbaar door middel van een kruisje in de matrix.

## Detaillering proces-competentie-matrix Schachtenmaker

<b>Kerntaak 2 Vervaardigen schacht</b>			
<b>2.1 werkproces: Snijden en stansen schachtonderdelen</b>			
<b>Omschrijving</b>	<p>De schachtonderdelen neemt de detailpatronen en plaatst deze op de juiste wijze op de verschillende soorten materiaal. Hij installeert zo nodig de stansmachine en verzamelt de overige hulpmiddelen. Hij snijdt of stanst de schachtonderdelen uit. Hij is er alert op dat de verschillende schachtonderdelen niet door elkaar raken. Hij brengt relevante symbolen en tekens op de schachtonderdelen aan, die nodig zijn om versiering of andere elementen aan te brengen en geeft aan waar onderdelen geschalmd of dicht gestikt moeten worden.</p> <p>Bij het snijden en stansen van de schachtonderdelen controleert de schachtenmaker het materiaal op oneffenheden, beschadigingen en kleurverschillen. Ook controleert hij of hij het stansen en snijden van schachtonderdelen op de juiste wijze heeft gedaan.</p>		
<b>Gewenst resultaat</b>	<p>Tijdige opleving van kwalitatief hoogstaande gesneden of gestanste schachtonderdelen van overleder, tussen- en voeringmateriaal voor zowel de linker als de rechter leest, met de juiste eigenschappen (van het materiaal) en kwaliteit, waarop de informatie is weergegeven die nodig is voor de voormontage-werkzaamheden. De schachtonderdelen zijn klaar voor de voormontage van de schacht.</p>		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Werken conform veiligheidsvoorschriften</li> </ul>	Houdt zich aan de voorgeschreven veiligheidsvoorschriften en arbo-regels bij het snijden en stansen van schachtonderdelen.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gebruik juiste hulpmiddelen, gereedschappen en materialen</li> <li>Kennis van patroonkenmerken</li> <li>Materiaalkennis</li> </ul>
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none"> <li>Productiviteitsniveaus halen</li> <li>Kwaliteitsniveaus halen</li> </ul>	Werkt bij het snijden en stansen van schachtonderdelen nauwkeurig en in een tempo dat nodig is om de geplande productiviteit te halen, waardoor de schachtonderdelen van hoge kwaliteit zijn en hij zijn werkzaamheden op tijd kan afronden.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zie de eerste competentie van dit werkproces</li> </ul>
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> <li>Materialen en middelen doelmatig gebruiken</li> <li>Materialen en middelen doeltreffend gebruiken</li> </ul>	Bepaalt op basis van de onderdelen die hij gaat snijden / stansen welke materialen hij het beste kan gebruiken, daarbij rekening houdend met de rekriching van het materiaal, verspilt zo min mogelijk materiaal, door de verschillende onderdelen op efficiënte wijze uit het materiaal te snijden / stansen en heeft de benodigde gereedschappen voor handen en stelt machines correct in, zodat de werkzaamheden goed verlopen.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zie de eerste competentie van dit werkproces</li> </ul>

## Kerntaak 2 Vervaardigen schacht

### 2.1 werkproces: Snijden en stansen schachtonderdelen

Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"><li>Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden</li></ul>	Toont aan dat hij de relevante technieken voor het snijden en stansen van de schachtonderdelen en voor het aangeven van de benodigde opleglijnen en stiklijnen kan hanteren, zodat de schachtonderdelen gereed zijn voor de voormontage van de schacht.	<ul style="list-style-type: none"><li>Zie de eerste competentie van dit werkproces</li></ul>
----------------------------	--	---	--

<b>Kerntaak 2 Vervaardigen schacht</b>			
<b>2.2 werkproces: Uitvoeren voormontage</b>			
<b>Omschrijving</b>	Bij het uitvoeren van de voormontage werkzaamheden verzamelt de schachtenmaker de juiste schachtonderdelen en andere materialen. Hij stelt de benodigde machines volgens de specificaties in. Hij schalmt en split de schachtonderdelen en werkt de kanten af. Hij spant en stikt de schachtonderdelen en wrijft ze uit. Hij verzamelt de onderdelen in de bak met al het materiaal voor de schacht. Hij controleert de voormontage op juistheid. Hij overhandigt het materiaal eventueel aan een collega schachtenmaker.		
<b>Gewenst resultaat</b>	Tijdig opgeleverde schachtonderdelen die volgens de specificaties van de werkorderkaart zijn voorbereid en afgewerkt.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Werken conform veiligheidsvoorschriften</li> </ul>	Houdt zich aan de voorgeschreven veiligheidsvoorschriften en arbo-regels bij het uitvoeren van de voormontage.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gebruik juiste hulpmiddelen, gereedschappen en materialen</li> <li>Kennis van kantafwerkingen</li> </ul>
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none"> <li>Productiviteitsniveaus halen</li> <li>Kwaliteitsniveaus halen</li> </ul>	Werkt bij het uitvoeren van de voormontage nauwkeurig en in een tempo dat nodig is om de geplande productiviteit te halen, waardoor de voormontage van hoge kwaliteit is en hij zijn werkzaamheden op tijd kan afronden.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zie de eerste competentie van dit werkproces</li> </ul>
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> <li>Materialen en middelen doelmatig gebruiken</li> <li>Materialen en middelen doeltreffend gebruiken</li> </ul>	Gaat netjes en zorgvuldig om met de verschillende machines en gereedschappen en zet de relevante machines en gereedschappen op verschillende momenten tijdens de werkzaamheden correct in.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zie de eerste competentie van dit werkproces</li> </ul>
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden</li> </ul>	Toont aan dat hij relevante technieken voor het afwerken van de kanten van de schachtonderdelen kan hanteren, zodat de schachtonderdelen gereed zijn voor het vervaardigen van de schacht.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zie de eerste competentie van dit werkproces</li> </ul>

<b>Kerntaak 2 Vervaardigen schacht</b>			
<b>2.3 werkproces: Maken van de schacht</b>			
<b>Omschrijving</b>	Wanneer de schachtenmaker de schacht gaat monteren bepaalt hij op basis van het grondpatroon en de voor-gemonteerde schachtonderdelen hoe de schacht in elkaar gelijmd moet worden en in welke volgorde dat het beste gedaan kan worden. Hij lijmt de onderdelen aan elkaar en brengt eventueel extra elementen aan (zoals versteviging, klittenband, haken en ringen). Hij bepaalt op basis van het grondpatroon welke stikbewerkingen in welke volgorde uitgevoerd moeten worden. Hij verzamelt de benodigdheden om te stikken en stelt de machines op juiste wijze in. Hij stikt de onderdelen aan elkaar en brengt eventueel extra elementen aan.		
<b>Gewenst resultaat</b>	Een tijdig opgeleverde schacht voor de linker en de rechter leest die volgens de specificaties op het grondpatroon en de werkorderkaart in elkaar gelijmd en/of gestikt zijn en zijn voorzien van extra elementen en versteviging.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Instructies en procedures opvolgen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Werken conform veiligheidsvoorschriften</li> <li>Werken conform voorgeschreven procedures</li> </ul>	Houdt zich aan de voorgeschreven veiligheidsvoorschriften en arbo-regels bij het maken van de schacht.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gebruik juiste hulpmiddelen, gereedschappen en materialen</li> <li>Kennis van lijmen</li> <li>Kennis van stikmethoden</li> </ul>
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none"> <li>Productiviteitsniveaus halen</li> <li>Kwaliteitsniveaus halen</li> </ul>	Werkt bij het maken van de schacht nauwkeurig en in een tempo dat nodig is om de geplande productiviteit te halen, waardoor de schacht van hoge kwaliteit is en hij zijn werkzaamheden op tijd kan afronden.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zie de eerste competentie van dit werkproces</li> </ul>
Materialen en middelen inzetten	<ul style="list-style-type: none"> <li>Materialen en middelen doelmatig gebruiken</li> <li>Materialen en middelen doeltreffend gebruiken</li> </ul>	Zet relevante machines in voor de verschillende bewerkingen die nodig zijn om de schachtonderdelen tot een geheel te maken, zowel voor de linker als voor de rechter schacht en verspilt zo min mogelijk materialen bij het maken van de schacht, zodat hij de werkzaamheden efficiënt kan uitvoeren.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zie de eerste competentie van dit werkproces</li> </ul>
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden</li> </ul>	Toont aan dat hij schachtonderdelen in overleder en voeringmateriaal samen kan voegen tot een schacht, zodat een linker en een rechter schacht ontstaat volgens specificaties van de werkorderkaart.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zie de eerste competentie van dit werkproces</li> </ul>

<b>Kerntaak 2 Vervaardigen schacht</b>			
<b>2.4 werkproces: Uitvoeren eindcontrole</b>			
<b>Omschrijving</b>	De schachtenmaker controleert de schacht op fouten of beschadigingen. Hij finisht de schacht: hij verft knip- of snijkanten, verwijdert lijmresten en brandt draadjes af. Hij controleert de schachten op onbedoelde verschillen tussen de linker en de rechter schacht, op juistheid van constructie, op constructie volgens werkorderkaart, of er geen irritatieplekken kunnen ontstaan door plooiën, verdikkingen of ruwe elementen en of de schachten geconstrueerd zijn volgens werkorderkaart. Hij registreert gegevens op de werkorderkaart en draagt de definitieve schacht over aan een collega.		
<b>Gewenst resultaat</b>	Gefiniste schachten zonder zichtbare oneffenheden. Een op kwaliteit gecontroleerde schacht die van hoogwaardige kwaliteit is doordat deze voldoet aan de specificaties van de werkorderkaart. De schacht heeft zo mogelijk geen zichtbare verschillen tussen de linker en rechter schacht, heeft een goede constructie en kan geen irritatieplekken veroorzaken.		
<b>Competentie</b>	<b>Component(en)</b>	<b>Prestatie-indicator</b>	<b>Vakkennis en vaardigheden</b>
Formuleren en rapporteren	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nauwkeurig en volledig rapporteren</li> </ul>	Registreert op de werkorderkaart de benodigde gegevens met betrekking tot de schacht, zodat deze achteraf te achterhalen zijn.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gebruik juiste hulpmiddelen, gereedschappen en materialen</li> </ul>
Kwaliteit leveren	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kwaliteitsniveaus halen</li> </ul>	Werkt bij het afwerken en finisen van de schacht nauwkeurig en in een tempo dat nodig is om de geplande productiviteit te halen, zodat het product van een goede kwaliteit is en hij zijn werkzaamheden op tijd kan afronden.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zie de eerste competentie van dit werkproces</li> </ul>
Samenwerken en overleggen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Afstemmen</li> <li>Proactief informeren</li> </ul>	Weet wat consequenties zijn van eigen werkzaamheden voor collega's en bespreekt dit met hen en maakt hierbij melding van belangrijke zaken, zodat de werkzaamheden zijn overgedragen.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zie de eerste competentie van dit werkproces</li> </ul>
Vakdeskundigheid toepassen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vakspecifieke manuele vaardigheden aanwenden</li> </ul>	Toont aan dat hij schachten kan afwerken en finisen, zodat de definitieve schacht kwalitatief goed is en voldoet aan de gegevens op de werkorderkaart en een goede constructie heeft.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zie de eerste competentie van dit werkproces</li> </ul>