

Keuzedeel mbo

Productielogistiek

gekoppeld aan één of
meerdere kwalificaties mbo

Code

K0826

Penvoerder: Sectorkamer techniek en gebouwde omgeving
Gevalideerd door: Sectorkamer Techniek en gebouwde omgeving
Op: 09-03-2017

1. Algemene informatie

D1: Productielogistiek

Studielast

240

Beroepsvereisten

Nee

Certificaten

Ja

Scholingsbehoefte/landelijke herkenbaarheid

Procesoperators die in productiebedrijven gaan werken zijn specifiek opgeleid, maar in deze bedrijven wordt van werknemers gevraagd dat zij kennis hebben van de gehele logistieke keten en hierin ook meerdere taken kunnen uitvoeren. Met dit keuzedeel kunnen operators worden bijgeschoold op deze kennis. Daarnaast hebben productiebedrijven waar lopende band werkzaamheden worden uitgevoerd veel ongekwalificeerde medewerkers waarvoor de basiskennis uit het keuzedeel een goede opstap is. Met dit keuzedeel krijgen werkenden en werkzoekenden zicht op het geheel van processen binnen een bedrijf en worden zij zich bewust van hun rol bij het behalen van de prestatie-indicatoren en het handhaven van de kwaliteitseisen.

Ingangsdatum certificaat

19-10-2019

Gekoppeld aan kwalificatie(s)

Zie bijlage op www.s-bb.nl/kwalificatiedossiers

Toelichting

Relevantie van het keuzedeel

Productielogistiek heeft betrekking op de logistieke beheersing die zich afspeelt binnen een productieomgeving. De logistiek medewerker, logistiek teamleider, de proces- of mechanisch operator zorgen er gezamenlijk voor dat zowel het logistieke als het productieproces binnen een productieomgeving efficiënt en effectief verloopt. In de praktijk blijkt dat bij juiste wisselwerking tussen de logistieke en productiehandelingen het productieproces beter loopt.

In de kwalificatiedossiers voor de operators ligt de focus op het productieproces, werken met machines en geautomatiseerde processen.

Productielogistiek is voor de logistieke opleidingen van toegevoegde waarde omdat hiermee naast kennis en kunde over de fysieke distributie ook de logistieke uitvoering en beheersing binnen een productieomgeving inzichtelijk wordt.

Beschrijving van het keuzedeel

In het keuzedeel Productielogistiek ligt de focus op de logistieke beheersing binnen productiebedrijven. De beginnend beroepsbeoefenaar leert omgaan met het geheel van processen die nodig zijn om producten op een efficiënte en effectieve wijze te maken, om producten in de juiste kwaliteit én op het juiste moment aan te kunnen bieden aan afnemers of de volgende stap in de logistieke keten.

Branchevereisten

Nee

Aard van keuzedeel

Verdiepend
Verbredend

2. Uitwerking

D1-K1: Toepassen productielogistiek

Complexiteit

De beginnend beroepsbeoefenaar werkt volgens een systeem van productielogistiek. De complexiteit wordt vooral bepaald door het niveau van de benodigde kennis en vaardigheden die noodzakelijk is om het systeem goed te hanteren en aan de prestatie-indicatoren te voldoen. Het is noodzakelijk dat hij met verschillende systemen kan werken, volgens een bepaalde productie layout en knelpunten kan analyseren. Deze werkzaamheden zijn niet altijd routinematig en vragen een grote mate van alertheid.

Verantwoordelijkheid en zelfstandigheid

Productielogistiek richt zich op interne optimalisatie en goederenbeheersing. De beginnend beroepsbeoefenaar kan zelfstandig productielogistiek volgens het gekozen bedrijfssysteem toepassen. Hij is verantwoordelijk voor zijn eigen werk en soms mede verantwoordelijk voor het werk van anderen. Hij is mede verantwoordelijk voor het behalen van prestatie-indicatoren en het handhaven van de kwaliteitseisen.

Vakkennis en vaardigheden

De beginnend beroepsbeoefenaar:

- Heeft kennis van de productielogistiek binnen het eigen bedrijf en begrijpt hoe deze is vormgegeven
 - Heeft kennis van vorm, fit en function van een product
 - Heeft kennis van productstructuren
 - Heeft kennis van en inzicht in de opbouw van een stuklijst / bill of material
 - Heeft kennis van de wijze van produceren en productie grondvormen
 - Heeft kennis van mogelijke toepassingen van de systemen MRP, CRP, ERP bij een productiebedrijf
 - Heeft kennis van Kanban, het Just in Time principe en de knelpuntenanalyse
 - Heeft kennis van visie en missie van het bedrijf en begrijpt hoe deze terugkomen in de inrichting van de productielogistiek
 - Heeft kennis van het doel van prestatie-indicatoren
-
- Kan werken volgens een productielay-out
 - Kan een MRP-I schema opstellen en bepalen welke resources nodig zijn
 - Kan berekeningen uitvoeren met het basisschema van MRP-I
 - Kan een koppeling leggen tussen MRP en MPS
 - Kan het werk zo uitvoeren dat prestatie-indicatoren worden behaald
 - Kan het basisprincipe van een knelpuntenanalyse toepassen in de praktijk
 - Kan werken met de systemen (MRP, CRP, ERP) die bij het bedrijf worden toegepast